

裏面

天

表面

左

右

ストーンファイルの環境配慮を伝えるために「説明タテ」「説明ヨコ」レイヤーのどちらかをご使用されることをおすすめいたします。デザインやレイアウトはご自由に変更していただけます。

ストーンファイル®って?



木を伐採しません。

ストーン紙は原料に木材チップやケナフなどを一切使用しないため、今まで使用していた紙の代替として、ストーン紙を使用することで貴重な森林資源が保護できます。



廃棄物を出しません。

ストーン紙の製造には、樹脂と石の粉（炭酸カルシウム）と電力を使うだけで、乾燥・洗浄の製造プロセスが無いため、廃水や排気ガスを排出することはありません。



水資源を保護します。

ストーン紙は製造時に水で洗浄するプロセスが一切なく、強い酸やアルカリ、漂白剤を必要としません。そのため製造時の廃水排出の問題もなく、河川や海を汚染することはありません。

廃棄物を出しません。

ストーン紙の製造には、樹脂と石の粉（炭酸カルシウム）と電力を使うだけで、乾燥・洗浄の製造プロセスが無いため、廃水や排気ガスを排出することはありません。



水資源を保護します。

ストーン紙は製造時に水で洗浄するプロセスが一切なく、強い酸やアルカリ、漂白剤を必要としません。そのため製造時の廃水排出の問題もなく、河川や海を汚染することはありません。

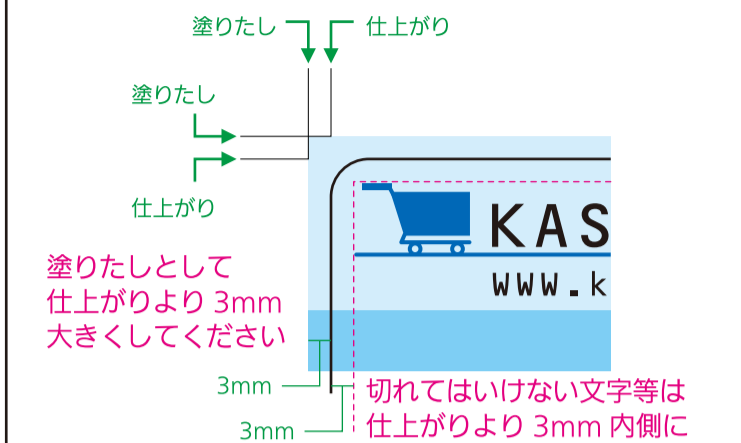
このファイルは木材パルプを使用せず、石(石灰石)を主原料としたストーン紙を使用しております。森林資源・水資源保護、CO2地球温暖化対策に貢献できます。

地

ストーンファイルであることをPRするのに、この文言を入れておくことをおすすめいたします。

仕上がりサイズ W220×H310

塗りたいと仕上がりについて ※図1



配置画像について

- ・画像は必ずCMYKモードもしくはグレースケールで作成してください。
- ・適正サイズは原寸サイズで350dpiです。これ以上解像度をあげても印刷の仕上がりは変わりません。

必ず確認してください

作成時のご注意点

- ・テンプレートを開き「別名保存」で、お客様のお使いのバージョンに保存し直してください。入稿の際は、PDF/X-4形式もしくはEPS形式で保存して入稿してください。
- ・レイヤーの「ご注意点」「仕上がり」「トンボ」は変更禁止です。

「ここに作成してください」レイヤーに作成してください。



- ・仕上がり部分まで絵柄がある場合は、仕上がりより外側に3mm塗りたいをつけてください。 ※図1参照
- ・文字には必ずアウトラインをかけてください。（フォント検索でフォントが表示されない状態）
- ・線の太さは0.2pt以上にしてください。
- ・ヘアライン（塗りのみ罫線）は印刷されません。必ず線設定をつけてください。
- ・プロセスで印刷の場合は、特色設定のない状態で入稿してください。
- ・切れてはいけない文字等は仕上がりより3mm内側に入れてください。 ※図1参照
- ・K100%のみのデータにオーバープリントが適用されます。適用したくない場合はK100%+C1%など他の色を1%設定してください。
- ・オーバープリント設定に関しては、お客様がモニターでご覧になっている状態を保証できませんので、ブラックのみに適用してください。（全てのオブジェクトを選択し、オーバープリントを解除する。）
- ・パターン機能を使用した場合、必ず「分割・拡張」の処理を行ってからご入稿下さい。分割・拡張処理を行わないと、パターン柄の位置がズれる可能性があります。