

当社では完全データ入稿を原則としています。完全データとは、当社で手を加える必要のないデータのことです。

完全データで入稿していただくことによって余分な工程を省き、お求め安い価格設定にしています。よく注意点を読んで、製作してください。

<http://www.kasamart-stone.jp/flow/caution.html> こちらに詳しい「ストーンファイル@印刷データ作成時の注意点」がのっていますので、こちらもお読みください。

面の仕上げ

珪華筆

裏の仕上げ

背表紙

表紙の天

表紙

このメモ帳は木材パルプを使用せず、石(石灰石)を主原料としたストーン紙を使用しております。
森林資源・水資源保護、CO2地球温暖化対策に貢献できます。

表紙の地

ストーンペーパーであることをPRするのに、この文言を入れておくことをおすすめいたします。

仕上がりサイズ W70×H70 (メモ帳用のデジナートです)
(展開サイズ W70×H146 内背表紙6mm)

必ず確認してください

塗りたしと仕上がりについて ※図1



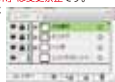
配置画像について

・画像は必ずCMYKモードもしくはグレースケールで作成してください。
・適正サイズは原寸サイズで350dpiです。
・これ以上解像度をあげても印刷の仕上がりは変わりません。

作成時のご注意点

テンプレートを開き「別名保存」で、お客様の会社のパージョンに保存して頂きます。入稿の際は、PDF/A-4形式もしくはEPS形式で保存して入稿してください。

・レイヤーの「ご注意点」「仕上がり」「トンボ」は変更禁止です。
「ここに作成してください」レイヤーに作成してください。



・仕上がり部分まで絶縁がある場合は、仕上がりより外側に3mm塗りたしをつけてください。

※図1参照

・文字には必ずアウトラインをかけてください。(フォント検査でフォントが表示されない状態)

・線の太さは0.2pt以上してください。

・ヘアライン (線のみの罫線) は印刷されません。必ず罫線定をつけてください。

・プロセスで印刷の場合は、特色設定のない状態でご入稿してください。
・切れてはいけない文字等は仕上がりより3mm内側にしてください。

※図1参照

・K100%のみのデータにオーバープリントが適用されます。適用したくない場合はK100%+C1%など他の色を1%設定してください。

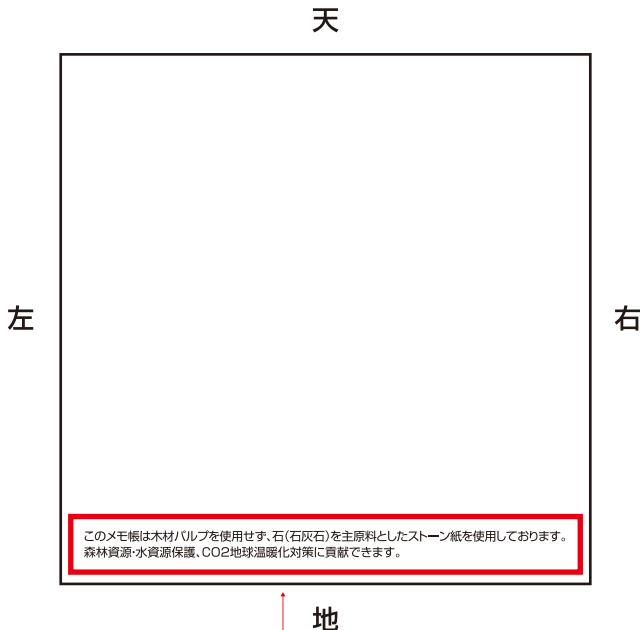
・オーバープリント設定に関しては、お客様がモニターでご覧になっている状態を保証できませんので、ブラックのみに適用してください。

(全てのオブジェクトを選択し、オーバープリントを解除する。)

・裏面が必要な場合は、別データとしてご入稿ください。両面印刷の場合は文字などが重なって見えにくくなる場合があります。

・パターン機能を使用した場合、必ず「分割・監査」の処理を行ってからご入稿下さい。分割・監査処理を行わないと、パターン柄の位置がズレる可能性があります。

当社では完全データ入稿を原則としています。完全データとは、当社で手を加える必要のないデータのことです。完全データで入稿していただくことによって余分な工程を省き、お求め安い価格設定にしています。よく注意点を読んで、製作してください。
<http://www.kasamart-stone.jp/flow/caution.html> こちらに詳しい「ストーンファイル@印刷データ作成時の注意点」がのっていますので、こちらも読みください。



このメモ帳は木材パレプを使用せず、石(石灰石)を主原料としたストーン紙を使用しております。
森林資源・水資源保護、CO2地球温暖化対策に貢献できます。

仕上がりサイズ W70×H70 (メモ本文用のテンプレートです)
必ず確認してください
塗りたしと仕上がりについて ※図1
配置画像について <ul style="list-style-type: none">・画像は必ずCMYKモードもしくはグレースケールで作成してください。・適正サイズは原寸サイズで350dpiです。これ以上解像度をあげても印刷の仕上がりは変わりません。
作成時のご注意点 <ul style="list-style-type: none">・テンプレートを開き「別名保存」で、お客様のお使いのバージョンに保存し直してください。入稿の際は、PDF/A-4形式もしくはEPS形式で保存して入稿してください。・レイヤーの「注意書き」「仕上がり」「トンボ」は変更禁止です。「ここに作成してください」レイヤーに作成してください。・仕上がり部分まで絵柄がある場合は、仕上がり外側に3mm塗りたしをつけてください。 ※図1参照・文字には必ずアウトラインをかけてください。(フォント検索でフォントが表示されない状態)・線の太さは0.2pt以上にしてください。・ヘアライン (塗りの罫線) は印刷されません。必ず線設定をつけてください。・プロセスで印刷の場合は、特色設定のない状態で入稿してください。切れてはいけない文字等は仕上がりより3mm内側にに入れてください。 ※図1参照・K100%のみのデータにオーバープリントが適用されます。適用したくない場合はK100%+C1%など他の色を1%設定してください。・オーバープリント設定に関しては、お客様がモニターでご覧になっている状態を保証できませんので、ブラックのみに適用してください。(全てのオブジェクトを選択し、オーバープリントを解除する。)・裏面が必要な場合は、別データとしてご入稿ください。両面印刷の場合は文字などが重なって見えにくくなる場合があります。・バージョン機能を使用した場合、必ず「分割・拡張」の処理を行ってからご入稿下さい。分割・拡張処理を行わないと、パターン柄の位置がズレる可能性があります。

ストーンペーパーであることをPRするのに、この文言を入れておくことをおすすめいたします。